

附件

环境保护综合名录（2014年版）

一、高污染、高环境风险产品名录（2014年版）

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
1	GHW ¹	瓦斯天然气（富瓦斯矿井瓦斯抽采工艺除外）	0720 ²	0704000000 ³
2	GHW/GHF	离子型稀土精矿	0932	0903990000
3	GHW	石棉（闪石类石棉）	1091	1007990000
4	GHW	鳞片状天然石墨	1092	1009010100
5	GHW	淀粉糖（双酶法工艺除外）	1391	131204
6-13	GHW	小品种氨基酸（发酵法工艺除外）（注1）	1441	1407020500、 1407020700、 1407029900
14	GHW	柠檬酸（枸橼酸）（发酵法加色谱分离法工艺除外）	1443	1407030100
15	GHW	味精（浓缩等电工艺除外）	1461	1406010000
16	GHW	糖精及其盐（邻-苯甲酰磺酰亚胺钠）	1495	1411030301
17	GHW	年产3万吨以下的发酵酒精	1511	150101
18	GHW	禁用的直接染料染色织物	1713、1723、 1733、1743	17010602
19	GHW	禁用的冰染色基（C.I.冰染色基11）染色织物	1713	17010602
20	GHW	禁用的冰染色基（C.I.冰染色基48）染色织物	1713	17010602
21	GHW	禁用的冰染色基（C.I.冰染色基112）染色织物	1713	17010602
22	GHW	禁用的冰染色基（C.I.冰染色基113）染色织物	1713	17010602
23	GHW	非供零售用其他绢纺纱线（含丝及绢丝85%及以上纱线）	1741	1704010301

¹ 特性中，GHW 代表高污染产品、GHF 代表高环境风险产品。

² 参照《国民经济行业分类与代码》（GB/4754-2011）。

³ 参照《统计用产品分类目录》（国家统计局令，2010年第13号）。

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
24	GHW	非供零售用其他绢纺纱线（含丝及绢丝 85%以下纱线）	1741	1704010301
25	GHW	零售用丝纱线，绢纺纱线；蚕胶丝（含丝及绢丝 85%及以上纱线）	1741	1704010301
26	GHW	零售用丝纱线，绢纺纱线；蚕胶丝（含丝及绢丝 85%以下纱线）	1741	1704010301
27	GHW	非供零售用细丝纱线（细丝为主，含丝及绢丝 85%及以上纱线）	1741	1704010302
28	GHW	非供零售用细丝纱线（细丝为主，含丝及绢丝 85%及以下纱线）	1741	1704010302
29	GHW	仿真处理的色织的聚酯变形长丝机织物	1751	1704040102
30	GHW	涤纶仿真丝绸	1752	1701060303
31	GHW	仿真处理的染色的聚酯变形长丝机织物	1752	1704040102
32	GHW	仿真处理的印花的聚酯变形长丝机织物	1752	1704040102
33	GHW	游戏装,不带防寒衬里的棉制男式长裤、马裤	1810	1812090102
34	GHW	带防寒衬里的工业及职业用棉制男式长裤、马裤	1810	1812090102
35	GHW	不带防寒衬里的工业及职业用棉制男成人长裤、马裤	1810	1812090102
36	GHW	非游戏装,不带防寒衬里的棉制男式长裤、马裤	1810	1812090102
37	GHW	游戏装,不带防寒衬里的棉制其他男童长裤、马裤	1810	1812140101
38	GHW/GHF	成品皮革（环保型固定皮革涂饰层工艺除外；非致害性染料染色工艺除外）	1910	190201
39	GHW/GHF	胶合板	2013	200301
40	GHW/GHF	纤维板（无胶纤维板制造工艺除外）	2013	200302
41	GHW/GHF	刨花板	2013	200303
42	GHW	半化学纸浆	2211、2212	22010102 、 22010201
43	GHW	兰炭	2520	250401
44	GHW	焦炭	2520	250401
45	GHW	沥青（焦油蒸馏采用常压、减压或常减压连续蒸馏工艺除外）	2520	25021302

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
46	GHF	氯磺酸	2611	2601010400
47	GHF	氢氰酸	2611	2601010800
48	GHW/GHF	砷酸	2611	2601011700
49	GHW/GHF	偏砷酸	2611	2601011700
50	GHW/GHF	焦砷酸	2611	2601011700
51	GHF	溴	2613	2601
52	GHF	三氟化硼	2613	26010201
53	GHF	硒化铅	2613	26010204
54	GHF	硒化镉	2613	26010204
55	GHF	二氧化硒	2613	2601020401
56	GHW/GHF	砷化锌	2613	26010206
57	GHW	三氧化二砷	2613	2601020601
58	GHW	五氧化二砷	2613	2601020602
59	GHF	三氯化磷	2613	2601040103
60	GHF	四氯化硅	2613	2601040108
61	GHF	三氯化砷	2613	2601040199
62	GHF	三溴化砷	2613	2601040199
63	GHF	三碘化砷	2613	2601040199
64	GHF	氧氯化磷	2613	2601040202
65	GHW/GHF	二硫化碳（天然气加压非催化法工艺除外；焦炭流化床连续法工艺除外）	2613	2601040301
66	GHF	五硫化二磷	2613	2601040308
67	GHF	硫化氢	2613	2601040309
68	GHW	氢氧化钡（硫化钡氧化法（锰钡结合工艺）除外）	2613	2601070500
69	GHW	氧化锌（氨浸法直接法工艺除外）	2613	2601080100
70	GHF	三氧化铬	2613	2601080401
71	GHW/GHF	一氧化铅	2613	2601081001
72	GHF	四氧化（三）铅	2613	2601081099
73	GHW	五氧化二钒	2613	2601081201
74	GHF	硫化钠（硫化碱）（转炉焙烧—热化塔溶浸—列管或薄膜蒸发工艺除外）	2613	2601100101
75	GHF	多硫化钠	2613	2601100203
76	GHW	硫酸钡（沉淀硫酸钡资源化综合利用工艺除外）	2613	2601100311
77	GHF	硫酸铅	2613	2601100314

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
78	GHW/GHF	硫酸锰（新型立窑碳还原焙烧连续法工艺除外）	2613	2601100399
79	GHF	硝酸钴	2613	2601110102
80	GHF	硝酸钡	2613	2601110103
81	GHW/GHF	硝酸铬	2613	2601110105
82	GHF	硝酸铅	2613	2601110108
83	GHF	硝酸镍	2613	2601110113
84	GHW/GHF	硝酸汞	2613	2601110199
85	GHW/GHF	铬酸铅	2613	2601120202
86	GHW/GHF	铬酸钠	2613	2601120203
87	GHW/GHF	重铬酸钠	2613	2601120204
88	GHW/GHF	铬酸钾	2613	2601120205
89	GHW/GHF	重铬酸钾	2613	2601120206
90	GHW/GHF	铬酸铵	2613	2601120207
91	GHW/GHF	重铬酸铵	2613	2601120208
92	GHW/GHF	铬酸锶	2613	2601120212
93	GHW/GHF	高锰酸钾（气动流化塔氧化法工艺除外）	2613	2601120304
94	GHW	钼酸铵	2613	2601120401
95	GHF	砷化氢	2613	2601129900
96	GHF	砷酸铵	2613	2601129900
97	GHF	砷酸氢二铵	2613	2601129900
98	GHF	砷酸钠	2613	2601129900
99	GHF	砷酸氢二钠	2613	2601129900
100	GHF	砷酸二氢钠	2613	2601129900
101	GHF	砷酸钾	2613	2601129900
102	GHF	砷酸二氢钾	2613	2601129900
103	GHF	砷酸镁	2613	2601129900
104	GHF	砷酸钙	2613	2601129900
105	GHF	砷酸钡	2613	2601129900
106	GHF	砷酸铁	2613	2601129900
107	GHF	砷酸亚铁	2613	2601129900
108	GHF	砷酸铜	2613	2601129900
109	GHF	砷酸锌	2613	2601129900
110	GHF	砷酸铅	2613	2601129900
111	GHF	砷酸锑	2613	2601129900
112	GHW/GHF	砷酸银	2613	2601129900
113	GHF	亚砷酸钠	2613	2601129900

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
114	GHF	亚砷酸钾	2613	2601129900
115	GHF	亚砷酸钙	2613	2601129900
116	GHF	亚砷酸锶	2613	2601129900
117	GHF	亚砷酸钡	2613	2601129900
118	GHF	亚砷酸铁	2613	2601129900
119	GHF	亚砷酸铜	2613	2601129900
120	GHF	亚砷酸锌	2613	2601129900
121	GHF	亚砷酸铅	2613	2601129900
122	GHF	亚砷酸锑	2613	2601129900
123	GHF	亚砷酸银	2613	2601129900
124	GHF	偏砷酸钠	2613	2601129900
125	GHW/GHF	氟化铝（无水工艺除外）	2613	2601140103
126	GHF	氟化铅	2613	2601140199
127	GHF	四氟化铅	2613	2601140199
128	GHF	氟化镉	2613	2601140199
129	GHW	人造冰晶石（六氟铝酸钠）（利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺除外）	2613	2601140301
130	GHW/GHF	氯化钡（毒重石-盐酸法工艺除外）	2613	2601150105
131	GHF	氯化铜	2613	2601150114
132	GHF	氯化氟	2613	2601150199
133	GHF	氯酸钠	2613	2601150201
134	GHF	氯酸钾	2613	2601150202
135	GHF	高氯酸钾	2613	2601150301
136	GHF	高氯酸铵	2613	2601150302
137	GHF	高氯酸锶	2613	2601150399
138	GHF	溴化汞	2613	2601170199
139	GHF	二碘化汞	2613	2601180105
140	GHF	氰化钠	2613	2601190101
141	GHF	氰化钾	2613	2601190103
142	GHF	氰化锌	2613	2601190104
143	GHF	氰化亚铜	2613	2601190105
144	GHF	氰氨化钙	2613	2601190106
145	GHF	氰化钙	2613	2601190107
146	GHF	氰化镍	2613	2601190108
147	GHF	氰化亚金（I）钾	2613	2601190109
148	GHF	氰化亚金（III）钾	2613	2601190109

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
149	GHF	铁氰化钾	2613	2601190111
150	GHF	氰化铜	2613	2601190199
151	GHF	氰化钡	2613	2601190199
152	GHF	氰化镉	2613	2601190199
153	GHF	氰化铅	2613	2601190199
154	GHF	氰化钴	2613	2601190199
155	GHF	氰化镍钾	2613	2601190199
156	GHF	氰化钠铜锌	2613	2601190199
157	GHF	氰化亚铜(三)钠	2613	2601190199
158	GHF	氰化亚铜(三)钾	2613	2601190199
159	GHF	氰化银	2613	2601190199
160	GHF	氰化银钾	2613	2601190199
161	GHF	氰化金	2613	2601190199
162	GHF	氰化金钾	2613	2601190199
163	GHF	氰化铋	2613	2601190199
164	GHF	氰化溴	2613	2601190199
165	GHF	氰化碘	2613	2601190199
166	GHF	氰化物的混合物	2613	2601190199
167	GHF	氰酸钠	2613	2601190301
168	GHF	硫氰酸钠	2613	2601190304
169	GHF	硫氰酸铵	2613	2601190305
170	GHF	硫氰酸钾	2613	2601190306
171	GHW	硅酸钠（纯碱法工艺除外）	2613	2601200201
172	GHF	硅酸铅	2613	2601200205
173	GHW/GHF	氟硼酸镉	2613	2601210399
174	GHW/GHF	氟硼酸铅	2613	2601210399
175	GHW/GHF	电石	2613	2601220101
176	GHW/GHF	碳酸钡	2613	2601220204
177	GHW	碳酸锶	2613	2601220206
178	GHW/GHF	黄磷	2613	2603010301
179	GHF	砷	2613	26030204
180	GHF	硝酸铵（含可燃物小于 0.2%）	2613	2604110400
181	GHW	硅胶（强制循环水洗硅胶生产工艺除外）	2613	2613012001
182	GHW/GHF	保险粉（连二亚硫酸钠）（新甲酸钠法工艺除外）	2613	2614060112
183	GHW/GHF	砷化镓	2613	2618090700 2618090800

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
184	GHF	碲化镉	2613	
185	GHF	氰	2613	
186	GHF	光气	2614	2601040203
187	GHW/GHF	环烷酸铅	2614	2601081099
188	GHW/GHF	辛酸铅	2614	2601081099
189	GHW/GHF	异辛酸铅	2614	2601081099
190	GHW/GHF	硬脂酸铅	2614	2601081099
191	GHW	醋酸铅	2614	2601081099
192	GHW/GHF	二丁基二月桂酸锡	2614	26011210
193	GHW/GHF	月桂酸三丁基锡	2614	26011210
194	GHW/GHF	醋酸三丁基锡	2614	26011210
195	GHW/GHF	三环锡	2614	26011210
196	GHW/GHF	硫酸三乙基锡	2614	26011210
197	GHW/GHF	乙酸三乙基锡	2614	26011210
198	GHW/GHF	二丁基氧化锡	2614	26011210
199	GHW/GHF	四乙基锡	2614	26011210
200	GHW/GHF	乙酸三甲基锡	2614	26011210
201	GHW/GHF	毒菌锡	2614	26011210
202	GHW/GHF	三丁基氟化锡	2614	26011210
203	GHW/GHF	三丁基氯化锡	2614	26011210
204	GHW/GHF	三丁基氧化锡	2614	26011210
205	GHF	丙烯	2614	2602010202
206	GHF	2,3,4-三氯-1-丁烯	2614	2602010299
207	GHF	六氯-1,3-丁二烯	2614	2602010299
208	GHF	环氧乙烷	2614	2602020101
209	GHW	环氧丙烷（甲基环氧乙烷、PO） （直接氧化法工艺除外）	2614	2602020103
210	GHW/GHF	环氧氯丙烷（1-氯-2,3-环氧丙烷） （甘油法工艺除外）	2614	2602020103
211	GHW/GHF	六溴环十二烷	2614	2602020199
212	GHW/GHF	1,2,3,4,5,6-六氯环己烷（ISO）	2614	2602020199
213	GHW/GHF	煤焦化纯苯	2614	2602020201
214	GHW/GHF	煤焦化甲苯	2614	2602020204
215	GHW/GHF	煤焦化二甲苯	2614	2602020205
216	GHF	苯乙烯	2614	2602020210
217	GHF	乙苯	2614	2602020211
218	GHW/GHF	含多氯联苯（PCBs）、多氯三联 苯（PCTs）或多溴联苯（PBBs） 的混合物	2614	2602020213

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
219	GHW/GHF	多氯三联苯	2614	2602020213
220	GHF	萘	2614	2602020224
221	GHF	粗萘	2614	2602020226
222	GHF	精萘	2614	2602020227
223	GHF	萤萘	2614	2602020299
224	GHF	二氯甲烷	2614	2602030200
225	GHF	三氯甲烷	2614	2602030300
226	GHW	四氯化碳	2614	2602030400
227	GHF	1,2-二氯乙烷	2614	2602030600
228	GHF	六氯乙烷	2614	2602030900
229	GHF	三氯乙烯	2614	2602040200
230	GHF	四氯乙烯	2614	2602040300
231	GHW/GHF	1,1-二氯乙烯	2614	2602040400
232	GHF	CFC-11 (一氟一氯甲烷)	2614	2602060100
233	GHF	CFC-12 (二氟一氯甲烷)	2614	2602060200
234	GHF	CFC-113 (三氟三氯乙烷)	2614	2602060300
235	GHF	CFC-114 (四氟二氯乙烷)	2614	2602060400
236	GHF	CFC-115 (五氟一氯乙烷)	2614	2602060500
237	GHW/GHF	氯化苯 (干法脱氯化氢法工艺除外)	2614	2602070100
238	GHW/GHF	对二氯苯 (干法脱氯化氢法工艺除外)	2614	2602070300
239	GHW/GHF	间二氯苯 (苯定向氯化-吸附分离法工艺除外)	2614	2602079900
240	GHF	3,4-二氯甲苯	2614	2602079900
241	GHW/GHF	1,2,3-三氯苯 (干法脱氯化氢法工艺除外)	2614	2602079900
242	GHW/GHF	1,2,4-三氯苯 (干法脱氯化氢法工艺除外)	2614	2602079900
243	GHF	1,2,4,5-四氯代苯	2614	2602079900
244	GHF	硝基苯	2614	2602080900
245	GHF	1,2-二硝基苯	2614	2602080900
246	GHW/GHF	间二硝基苯	2614	2602080900
247	GHF	五氯硝基苯	2614	2602080900
248	GHF	1-氯-2,4-二硝基苯	2614	2602081000
249	GHF	4-硝基甲苯	2614	2602081000
250	GHW/GHF	DNT (2,4-二硝基甲苯)	2614	2602081100
251	GHW/GHF	TNT (2,4,6-三硝基甲苯、梯恩梯)	2614	2602081200
252	GHF	2,5-二氯硝基苯	2614	2602081300

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
253	GHW/GHF	4-硝基联苯	2614	2602089900
254	GHF	5-叔丁基-2,4,6-三硝基间二甲苯	2614	2602089900
255	GHW	DSD 酸	2614	2602089900
256	GHW/GHF	全氟辛烷磺酸及其盐类和全氟辛基磺酰氟 (PFOS/PFOF)	2614	2602089900
257	GHW/GHF	甲醇 (天然气制甲醇工艺、焦炉煤气制甲醇工艺与联醇法工艺除外)	2614	2602090101
258	GHW	丁醇	2614	2602090104
259	GHW/GHF	甲基丙烯醇 (叔丁醇/异丁烯氧化加氢 (氧化) 法工艺除外)	2614	2602090199
260	GHF	季戊四醇	2614	2602090302
261	GHF	苯酚	2614	2602110101
262	GHF	壬基酚	2614	2602110108
263	GHF	支链-4-壬基酚	2614	2602110108
264	GHW/GHF	间苯二酚 (间苯二胺水解法工艺除外)	2614	2602110201
265	GHF	1,4-苯二酚	2614	2602110202
266	GHW	对氨基苯酚	2614	2602120203
267	GHF	4-硝基苯酚	2614	2602120301
268	GHW	醋酸仲丁酯 (烯烃合成工艺除外)	2614	2602130499
269	GHF	氯乙酸 (醋酐连续法工艺除外)	2614	2602130501
270	GHF	三氯乙酸	2614	2602130503
271	GHW	丙酸 (微生物发酵法工艺除外)	2614	2602130601
272	GHW/GHF	三丁基锡甲基丙烯酸	2614	26021311
273	GHF	丙烯酸正丁酯	2614	2602131103
274	GHW/GHF	甲基丙烯酸甲酯 (异丁烯法工艺除外)	2614	2602131203
275	GHW	甲基丙烯酸丁酯 (连续化酯交换工艺除外)	2614	2602131203
276	GHW/GHF	三丁基锡亚油酸	2614	26021314
277	GHW/GHF	苯甲酸 (熔融结晶法工艺除外)	2614	2602131601
278	GHW/GHF	三丁基锡苯甲酸	2614	2602131699
279	GHW/GHF	三丁基锡环烷酸	2614	2602133099
280	GHW/GHF	4-氨基联苯	2614	260214
281	GHW/GHF	2,4-二氨基甲苯	2614	260214
282	GHF	甲胺	2614	2602140101
283	GHF	二甲胺	2614	2602140102

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
284	GHF	三甲胺	2614	2602140103
285	GHW/GHF	环三次甲基三硝铵	2614	2602140399
286	GHW/GHF	环四亚甲基四硝胺	2614	2602140399
287	GHF	二环己胺	2614	2602140399
288	GHF	苯胺	2614	2602140401
289	GHF	2-氯苯胺	2614	2602140403
290	GHF	4-氯苯胺	2614	2602140403
291	GHF	3,4-二氯苯胺	2614	2602140403
292	GHF	4,4'-亚甲基双苯胺	2614	2602140408
293	GHW/GHF	对氨基二苯胺（硝基苯法工艺除外）	2614	2602140408
294	GHW/GHF	2-萘胺	2614	2602140411
295	GHW/GHF	N-萘基-β-萘胺	2614	2602140413
296	GHW	3,3'-二氯联苯胺（加氢还原法工艺除外）	2614	2602140422
297	GHW	3,3'-二氯联苯胺盐酸盐（DCB）（加氢还原法工艺除外）	2614	2602140499
298	GHW	乙酰乙酰类芳胺（以乙醇替代水做反应介质工艺除外）	2614	2602140499
299	GHF	2-甲基苯胺	2614	2602140499
300	GHF	3-甲基苯胺	2614	2602140499
301	GHF	4-甲基苯胺	2614	2602140499
302	GHF	2-硝基苯胺	2614	2602140499
303	GHF	3-硝基苯胺	2614	2602140499
304	GHF	4-硝基苯胺	2614	2602140499
305	GHF	1,2-苯二胺	2614	2602140501
306	GHW	间苯二胺（催化加氢还原法工艺除外）	2614	2602140502
307	GHW	对苯二胺（乌尔丝 D）（对硝基苯胺催化加氢还原法工艺除外）	2614	2602140503
308	GHW	2-氨基-4-乙酰氨基苯甲醚（催化加氢还原法工艺除外）	2614	2602140599
309	GHF	丙酮氰醇	2614	2602140799
310	GHF	丙二腈	2614	2602140799
311	GHW	水合肼	2614	2602140999
312	GHF	甲基肼	2614	2602140999
313	GHW/GHF	烷（壬）基酚聚氧乙烯醚（APEO）	2614	2602169900
314	GHW/GHF	苯甲醚	2614	2602169900
315	GHF	甲醛	2614	2602200100

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
316	GHW/GHF	乙醛	2614	2602200200
317	GHW/GHF	丙烯醛	2614	2602201100
318	GHW	糠醛（两步法工艺除外）	2614	2602209900
319	GHW	2,4-二氯苯乙酮（苯定向氯化-吸附分离法工艺除外）	2614	2602252600
320	GHF	一氯丙酮	2614	2602259900
321	GHF	对苯醌	2614	2602270200
322	GHW/GHF	硝化甘油	2614	260228
323	GHW/GHF	三乙基磷酸酯	2614	260228
324	GHW/GHF	内吸磷	2614	2602280299
325	GHF	硫酸二甲酯	2614	2602280302
326	GHW/GHF	4-二甲氨基偶氮苯-4'-膦酸	2614	260307
327	GHW/GHF	二甲膦酸	2614	260307
328	GHW/GHF	二甲基膦酸钠	2614	260307
329	GHW/GHF	4-氨基苯膦酸钠	2614	260307
330	GHW/GHF	二氯化苯膦	2614	260307
331	GHW/GHF	蒽醌-1-膦酸	2614	260307
332	GHW/GHF	乙酰亚磷酸铜	2614	260307
333	GHW/GHF	二苯(基)胺氯膦	2614	260307
334	GHW/GHF	3-硝基-4-羟基苯膦酸	2614	260307
335	GHW/GHF	乙基二氯膦	2614	260307
336	GHW/GHF	二苯(基)氯膦	2614	260307
337	GHW/GHF	甲(基)膦酸	2614	260307
338	GHW/GHF	丙(基)膦酸	2614	260307
339	GHW/GHF	二碘化苯膦	2614	260307
340	GHW/GHF	苯膦酸	2614	260307
341	GHW/GHF	2-硝基苯膦酸	2614	260307
342	GHW/GHF	3-硝基苯膦酸	2614	260307
343	GHW/GHF	4-硝基苯膦酸	2614	260307
344	GHW/GHF	2-氨基苯膦酸	2614	260307
345	GHW/GHF	3-氨基苯膦酸	2614	260307
346	GHW/GHF	4-氨基苯膦酸	2614	260307
347	GHF	甲硫醇	2614	2603070107
348	GHW/GHF	2-氯乙烯基二氯膦	2614	2606010201
349	GHW/GHF	二（2-氯乙烯基）氯膦	2614	2606010201
350	GHW/GHF	三（2-氯乙烯基）膦	2614	2606010201
351	GHW	顺酐（马来酸酐）（正丁烷氧化法工艺除外）	2614	2614020506

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
352	GHW	脂肪叔胺（脂肪醇法工艺除外）	2614	261510
353	GHF	丙烯酰胺	2614	2619020201
354	GHW/GHF	聚氨酯甲酸乙酯（无汞催化剂生产工艺除外）	2614	2701060206
355	GHW/GHF	甘氨酸（天然气羟基乙腈工艺除外）	2614	2701180212
356	GHW/GHF	四甲基铅	2614	
357	GHW/GHF	四乙基铅	2614	
358	GHW/GHF	四溴双酚 A	2614	
359	GHW/GHF	噻吩（萃取精馏法工艺除外）	2614	
360	GHW/GHF	三氯吡啶酚钠（三氯吡啶醇钠） （吡啶双定向氯化合成法工艺除外）	2614	
361	GHF	甲基硫环磷	2631	2606010101
362	GHW/GHF	甲拌磷	2631	2606010101
363	GHW/GHF	水胺硫磷	2631	2606010101
364	GHW/GHF	甲基异柳磷	2631	2606010101
365	GHW/GHF	特丁磷	2631	2606010101
366	GHW/GHF	甲胺磷	2631	2606010101
367	GHW/GHF	甲基对硫磷	2631	2606010101
368	GHW/GHF	对硫磷	2631	2606010101
369	GHW/GHF	久效磷	2631	2606010101
370	GHF	磷胺	2631	2606010101
371	GHW/GHF	嗉硫磷	2631	2606010101
372	GHW/GHF	治螟磷	2631	2606010101
373	GHF	敌敌畏	2631	2606010101
374	GHF	蝇毒磷	2631	2606010101
375	GHF	苯线磷	2631	2606010101
376	GHW/GHF	毒死蜱（四氯吡啶法工艺除外）	2631	2606010101
377	GHF	氧乐果（氧化乐果）	2631	2606010101
378	GHF	硫线磷（克线丹）	2631	2606010101
379	GHW/GHF	三唑磷	2631	2606010101
380	GHW/GHF	敌百虫	2631	2606010101
381	GHF	杀扑磷	2631	2606010101
382	GHF	混灭威	2631	2606010102
383	GHW/GHF	涕灭威	2631	2606010102
384	GHW/GHF	灭多威	2631	2606010102
385	GHW/GHF	林丹	2631	2606010104
386	GHW/GHF	滴滴涕	2631	2606010104

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
387	GHW/GHF	硫丹	2631	2606010104
388	GHF	溴甲烷	2631	2606010105
389	GHF	灭蚁灵	2631	2606010199
390	GHW	阿维菌素	2631	2606010199
391	GHW/GHF	吡虫啉（吗啉-正丙醛工艺除外）	2631	2606010199
392	GHW/GHF	福美肿	2631	2606010201
393	GHW	多硫化钡	2631	2606010206
394	GHW/GHF	甲草胺（甲叉法工艺除外）	2631	2606010302
395	GHW	乙草胺（甲叉法工艺除外）	2631	2606010302
396	GHW/GHF	丁草胺（甲叉法工艺除外）	2631	2606010302
397	GHW/GHF	莠去津	2631	2606010307
398	GHF	西玛津	2631	2606010307
399	GHW/GHF	苄嘧磺隆	2631	2606010309
400	GHF	丁酰肼	2631	2606010400
401	GHF	磷化钙	2631	2606010500
402	GHW/GHF	磷化锌	2631	2606010500
403	GHF	灭鼠灵	2631	2606010500
404	GHW/GHF	杀鼠醚	2631	2606010500
405	GHF	溴敌隆	2631	2606010500
406	GHW/GHF	溴鼠灵	2631	2606010500
407	GHW/GHF	敌鼠（钠）	2631	2606010500
408	GHW/GHF	五氯酚（钠）	2631	2606019900
409	GHW/GHF	含汞农药	2631	2606019900
410	GHF	10%草甘膦水剂	2631	2606020000
411	GHW	18%杀虫双水剂	2631	2606020000
412	GHW/GHF	聚乙烯醇缩甲醛树脂的腻子与涂料	2641	2608
413	GHW/GHF	酸催化高含量三聚氰胺—甲醛树脂的木材涂料	2641	2608
414	GHW/GHF	含乙二醇醚及醚酯的聚酯树脂涂料	2641	2608
415	GHW/GHF	含乙二醇醚及醚酯的丙烯酸酯树脂涂料	2641	2608
416	GHW/GHF	含乙二醇醚及醚酯的聚氨酯树脂涂料	2641	2608
417	GHW/GHF	含乙二醇醚及醚酯的环氧树脂涂料	2641	2608
418	GHW/GHF	含有机锡防污涂料	2641	2608
419	GHW/GHF	含氧化亚铜防污涂料	2641	2608

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
420	GHW/GHF	VOC 含量超 75% 的硝基纤维素涂料	2641	2608
421	GHW/GHF	VOC 含量超 75% 的热塑性丙烯酸涂料	2641	2608
422	GHW/GHF	VOC 含量超 75% 的氯化树脂涂料	2641	2608
423	GHW/GHF	不粘锅氟树脂涂料	2641	2608
424	GHW/GHF	厨具用防粘氟树脂涂料	2641	2608
425	GHW/GHF	食品机械防粘氟树脂涂料	2641	2608
426	GHW/GHF	挥发性过氯乙烯涂料	2641	2608
427	GHW/GHF	含邻苯二甲酸酯的玩具涂料	2641	2608
428	GHW/GHF	含铅、铬的阴极电泳涂料	2641	2608
429	GHW/GHF	高含量高羟甲基三聚氰胺—甲醛树脂交联的涂料	2641	2608
430	GHW/GHF	含十溴二苯醚的防火涂料	2641	2608
431	GHW/GHF	含八溴醚的防火涂料	2641	2608
432	GHW/GHF	含四溴二苯酚 A 的防火涂料	2641	2608
433	GHW/GHF	含六溴环十二烷的防火涂料	2641	2608
434	GHW/GHF	水包油型多彩内墙涂料	2641	2608
435	GHW/GHF	含放射性物质的荧光涂料	2641	2608
436	GHF	含异氰脲酸三缩水甘油酯的粉末涂料	2641	2608
437	GHW/GHF	高 VOC 塑料制品用的热塑性涂料	2641	2608
438	GHW/GHF	含 DDT 的船底防污涂料	2641	2608
439	GHW/GHF	含汞油漆	2641	2608
440	GHW/GHF	高 VOC 氯磺化聚乙烯防腐涂料 (CSPE)	2641	2608
441	GHW/GHF	含高 VOC 皮革、织物等用的硝基涂料	2641	2608
442	GHW/GHF	用于食品包装、饮用水贮罐的含邻苯二甲酸酯增塑剂的涂料	2641	2608
443	GHW/GHF	高 VOC 低固含 UV 固化涂料	2641	2608
444	GHW/GHF	含沥青的船底防污涂料	2641	2608
445	GHW/GHF	含苯乙烯的不饱和聚酯涂料	2641	2608
446	GHW/GHF	含高毒性 VOC、超低固体分的硝基木器涂料	2641	2608020204
447	GHW	松香铅皂	2641	2608040100
448	GHF	脱漆剂	2641	2608040400

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
449	GHF	油墨（水性液体油墨除外）	2642	2609010205
450	GHW	钛白粉（氯化法和联产法硫酸法工艺除外）	2643	2610010100
451	GHW/GHF	立德粉	2643	2610010600
452	GHW/GHF	铅铬黄	2643	2610010900
453	GHW/GHF	铁蓝	2643	2610011300
454	GHW	碱式碳酸铅白	2643	2610019900
455	GHW	镉黄（CdS）	2643	2610019900
456	GHW/GHF	钼铬红	2643	2610019900
457	GHW	镉红（nCdS、CdSe）	2643	2610019900
458	GHF	朱砂	2643	26100302
459	GHW/GHF	C.I.分散黄 7	2644	26110102
460	GHW/GHF	C.I.分散黄 23	2644	26110102
461	GHW/GHF	C.I.分散黄 56	2644	26110102
462	GHW/GHF	C.I.分散橙 76	2644	26110102
463	GHW/GHF	C.I.酸性橙 45	2644	26110103
464	GHW/GHF	C.I.酸性红 4	2644	26110103
465	GHW/GHF	C.I.酸性红 5	2644	26110103
466	GHW/GHF	C.I.酸性红 24	2644	26110103
467	GHW/GHF	C.I.酸性红 26	2644	26110103
468	GHW/GHF	C.I.酸性红 26: 1	2644	26110103
469	GHW/GHF	C.I.酸性红 73	2644	26110103
470	GHW/GHF	C.I.酸性红 85	2644	26110103
471	GHW/GHF	C.I.酸性红 114	2644	26110103
472	GHW/GHF	C.I.酸性红 115	2644	26110103
473	GHW/GHF	C.I.酸性红 116	2644	26110103
474	GHW/GHF	C.I.酸性红 128	2644	26110103
475	GHW/GHF	C.I.酸性红 148	2644	26110103
476	GHW/GHF	C.I.酸性红 150	2644	26110103
477	GHW/GHF	C.I.酸性红 158	2644	26110103
478	GHW/GHF	C.I.酸性红 264	2644	26110103
479	GHW/GHF	C.I.酸性红 265	2644	26110103
480	GHW/GHF	C.I.酸性紫 12	2644	26110103
481	GHW/GHF	C.I.酸性紫 49	2644	26110103
482	GHW/GHF	C.I.酸性黑 29	2644	26110103
483	GHW/GHF	C.I.酸性黑 94	2644	26110103
484	GHW/GHF	C.I.酸性黑 132	2644	26110103
485	GHW/GHF	C.I.酸性黑 232	2644	26110103

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
486-508	GHW	C.I.酸性黄 42 等 23 种偶氮型酸性染料 3 (原浆喷雾干燥工艺除外) (注 2)	2644	26110103
509-544	GHW	C.I.酸性黄 220 等 36 种金属络合型酸性染料 4 (原浆喷雾干燥工艺除外) (注 3)	2644	26110103
545-564	GHW	C.I.酸性蓝 324 等 20 种蒽醌型酸性染料 5 (原浆喷雾干燥工艺除外) (注 4)	2644	26110103
565	GHW/GHF	C.I.直接黄 24	2644	26110105
566	GHW/GHF	C.I.直接黄 48	2644	26110105
567	GHW/GHF	C.I.直接红 1	2644	26110105
568	GHW/GHF	C.I.直接红 2	2644	26110105
569	GHW/GHF	C.I.直接红 13	2644	26110105
570	GHW/GHF	C.I.直接红 26	2644	26110105
571	GHW/GHF	C.I.直接红 28	2644	26110105
572	GHW/GHF	C.I.直接红 44	2644	26110105
573	GHW/GHF	C.I.直接红 46	2644	26110105
574	GHW/GHF	C.I.直接紫 1	2644	26110105
575	GHW/GHF	C.I.直接紫 12	2644	26110105
576	GHW/GHF	C.I.直接绿 1	2644	26110105
577	GHW/GHF	C.I.直接绿 6	2644	26110105
578	GHW/GHF	C.I.直接绿 85	2644	26110105
579	GHW/GHF	C.I.直接蓝 1	2644	26110105
580	GHW/GHF	C.I.直接蓝 2	2644	26110105
581	GHW/GHF	C.I.直接蓝 6	2644	26110105
582	GHW/GHF	C.I.直接蓝 8	2644	26110105
583	GHW/GHF	C.I.直接蓝 9	2644	26110105
584	GHW/GHF	C.I.直接蓝 14	2644	26110105
585	GHW/GHF	C.I.直接蓝 15	2644	26110105
586	GHW/GHF	C.I.直接蓝 22	2644	26110105
587	GHW/GHF	C.I.直接蓝 76	2644	26110105
588	GHW/GHF	C.I.直接蓝 151	2644	26110105
589	GHW/GHF	C.I.直接蓝 201	2644	26110105
590	GHW/GHF	C.I.直接棕 1	2644	26110105
591	GHW/GHF	C.I.直接棕 2	2644	26110105
592	GHW/GHF	C.I.直接棕 12	2644	26110105
593	GHW/GHF	C.I.直接棕 6	2644	26110105
594	GHW/GHF	C.I.直接棕 25	2644	26110105

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
595	GHW/GHF	C.I.直接棕 27	2644	26110105
596	GHW/GHF	C.I.直接棕 31	2644	26110105
597	GHW/GHF	C.I.直接棕 33	2644	26110105
598	GHW/GHF	C.I.直接棕 51	2644	26110105
599	GHW/GHF	C.I.直接棕 59	2644	26110105
600	GHW/GHF	C.I.直接棕 74	2644	26110105
601	GHW/GHF	C.I.直接棕 79	2644	26110105
602	GHW/GHF	C.I.直接棕 95	2644	26110105
603	GHW/GHF	C.I.直接棕 101	2644	26110105
604	GHW/GHF	C.I.直接棕 154	2644	26110105
605	GHW/GHF	C.I.直接棕 222	2644	26110105
606	GHW/GHF	C.I.直接棕 223	2644	26110105
607	GHW/GHF	C.I.直接黑 38	2644	26110105
608	GHW/GHF	C.I.直接黑 91	2644	26110105
609	GHW/GHF	C.I.直接黑 154	2644	26110105
610-648	GHW	C.I.活性红 24 等 39 种活性染料 (原浆喷雾干燥工艺除外)(注 5)	2644	26110106
649	GHW/GHF	C.I.冰染色基 11	2644	26110107
650	GHW/GHF	C.I.冰染色基 48	2644	26110107
651	GHW/GHF	C.I.冰染色基 112	2644	26110107
652	GHW/GHF	C.I.冰染色基 113	2644	26110107
653	GHW	还原靛蓝(苯胺基乙腈法工艺除 外)	2644	2611010801
654	GHW/GHF	C.I.溶剂红 23	2644	2611019900
655	GHW/GHF	C.I.溶剂红 24	2644	2611019900
656	GHW/GHF	C.I.溶剂黄 72	2644	2611019900
657	GHW/GHF	C.I.溶剂红 1	2644	2611019900
658	GHW/GHF	氯化橡胶树脂	2651	2613010299
659	GHW/GHF	ABS 树脂(连续本体聚合法除 外)	2651	2613010302
660	GHW/GHF	聚氯乙烯(PVC)	2651	2613010401
661	GHW/GHF	聚四氟乙烯涂层不粘材料 (PFOA 替代助剂除外)	2651	2613010406
662	GHW	初级形状的环氧树脂(溴重量 ≥18%)(一步法脱盐工艺除外; 二步法添加工艺除外)	2651	26130108

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
663	GHW	初级形状的环氧树脂（溴重量<18%）（一步法脱盐工艺除外； 二步法添加工艺除外）	2651	26130108
664	GHW/GHF	聚碳酸酯（非光气法和连续式、 无静态光气留存的光气法工艺 除外）	2651	2613010900
665	GHW/GHF	氯化橡胶	2652	26130206
666	GHW	精对苯二甲酸（PTA）	2653	2613030100
667	GHW/GHF	丙烯腈	2653	2613030300
668	GHW	己内酰胺	2653	2613030400
669	GHW	羧甲基纤维素（基于溶媒法的微 波辅助法工艺除外）	2653	2613039900
670	GHW	聚乙烯醇（石油乙烯法工艺除 外）	2653	2613040200
671	GHW	以环氧树脂为基本成分的粘合 剂	2659	2613070102
672	GHW/GHF	脲醛胶	2659	2613070106
673	GHW/GHF	酚醛胶	2659	2613070106
674	GHW/GHF	三聚氰胺甲醛胶（密胺甲醛树 脂、密胺树脂）	2659	2613070106
675	GHW/GHF	溶剂型氯丁橡胶胶粘剂	2659	2613070107
676	GHW/GHF	氯化汞触媒	2661	2614020514
677	GHW/GHF	橡胶促进剂 M、2-巯基苯并噻唑、 促进剂 MBT、作快热粉	2661	2614030100
678	GHW/GHF	N-环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺	2661	2614030100
679	GHW/GHF	N,N-二环己基-2-苯并噻唑次磺 酰胺	2661	2614030100
680	GHW/GHF	N-氧二乙撑基-2-苯并噻唑次磺 酰胺	2661	2614030100
681	GHF	橡胶防老剂 RD、2,2,4-三甲基 -1,2-二氢化喹啉聚合体、防老剂 TMQ、抗氧剂 RD、防老剂 224	2661	2614030200
682	GHF	橡胶防老剂 4020	2661	2614030200
683	GHF	橡胶防老剂 4010 NA	2661	2614030200
684	GHW/GHF	以铅化合物为基本成分的抗震 剂	2661	2615020201
685	GHW	冷轧钢板表面钝化含铬处理剂	2661	2615070201
686	GHW	镀锌钢板表面钝化含铬处理剂	2661	2615070201
687	GHW	ADC 发泡剂	2661	
688	GHW	木炭	2663	2616080101

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
689	GHW	β-苯乙醇 (2-苯基乙醇) (双氧水法工艺除外)	2684	2602100202
690	GHW/GHF	香兰素	2684	2625030300
691	GHW	乳酸乙酯 (2-羟基丙酸乙酯) (乙醇脱水连续工艺除外)	2684	2625031100
692	GHW/GHF	含汞消毒剂 (杀菌剂、防腐剂、生物杀灭剂)	2710	2606020000
693	GHF/GHW	阿莫西林 (酶转化工艺除外)	2710	2701010108
694	GHW	6-氨基青霉烷酸 (6-APA) (酶裂解法工艺除外)	2710	2701010109
695	GHW	卡那霉素	2710	2701010203
696	GHW	盐酸土霉素	2710	2701010305
697	GHW	氯霉素	2710	2701010401
698	GHW	7-氨基头孢烷酸 (7-ACA) (生物酶法工艺除外)	2710	2701010601
699	GHW	甲哌利福平霉素 (利福平)	2710	2701010799
700	GHF	环丙沙星	2710	2701019900
701	GHW	对乙酰氨基苯乙醚 (醋酰氧乙苯胺、非那西丁)	2710	2701019900
702	GHW	盐酸小檗碱 (盐酸黄连素) (化学合成法工艺除外)	2710	2701019900
703	GHW	泛昔洛韦中间体酰化物 (无钠硼氢工艺除外)	2710	2701019900
704	GHW	氨基比林 (加氢还原工艺除外)	2710	2701030404
705	GHW	扑热息痛	2710	2701030502
706	GHW	磺胺嘧啶 (SD) (乙烯基乙醚法工艺除外)	2710	2701030601
707	GHF/GHW	维生素 B1 (丙烯腈-甲酰氨基甲基嘧啶工艺除外)	2710	2701040201
708	GHF	二甲基甲酰胺	2710	2701060202
709	GHW	咖啡因	2710	2701060301
710	GHW	薯蓣皂素	2710	2701080299
711	GHW	黄姜皂素 (酒精浸取法除外)	2710	2701080299
712	GHW	叶酸 (蝶酰谷氨酸) (零排放法连续技术除外)	2710	2701139900
713-722	GHW	中药橡胶膏剂 (热压法工艺除外) (注 6)	2720	270407
723	GHW	复方斑蝥胶囊	2720	2704093400
724	GHW/GHF	银汞齐齿科材料	2770	2708020102

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
725	GHW	腈纶	2823	280303
726	GHW	氨纶	2826	280307
727	GHW	PVC 人造革	2925	3001080101
728	GHW	水泥产品	3011	310102
729	GHW	土窑石灰	3012	310201
730	GHW	支护混凝土（地下矿山湿式喷射混凝土工艺除外）	3022	3103010000
731	GHW	实心砖	3031	3106010101
732	GHW	平板玻璃（浮法工艺除外）	3041	3111010300
733	GHW	玻璃纤维（池窑拉丝工艺除外）	3061	3117
734	GHW/GHF	镁铬砖	3089	3129010202
735	GHW	金属锰	3150	3209020108
736	GHW	金属硅	3150	3209020111
737	GHW	金属铬	3150	3209020405
738	GHW	铜	3211	331103
739	GHW/GHF	铅	3212	331202
740	GHW	（不规范回收）再生铅	3212	3312020200
741	GHW	锌（富氧常压直接浸出炼锌工艺除外）	3212	3312030000
742	GHW	镍	3213	3313040100
743	GHW	金属铈	3215	3315010200
744	GHW	氧化铝（拜耳法工艺除外）	3216	3316020202
745	GHW	电解铝	3216	331603
746	GHW	镁	3217	3317010000
747	GHW	金（重选法提金工艺除外）	3221	33310102
748	GHW/GHF	含汞锌粉	3269	3338020200
749	GHW	彩钢板及其制品（连续辊涂-印刷工艺除外）	3311	3105030306
750	GHW/GHF	充汞式玻璃体温计	3581	3646010101
751	GHW/GHF	充汞式血压计	3581	3646010401
752	GHW/GHF	含汞开关和继电器	3829	390804
753	GHW	氧化汞原电池及电池组、锌汞电池	3849	391301
754	GHW	含汞圆柱型碱锰电池	3849	3913010101
755	GHW/GHF	含汞量高于 0.0005% 的纸板锌锰电池	3849	3913010101
756	GHW/GHF	含汞量高于 0.01% 的糊式锌锰电池	3849	3913010101

序号	特性	产品名称	所属行业代码	所属产品代码
757	GHW/GHF	含汞量高于 0.0005%的锌-氧气银电池	3849	3913010201
758	GHW/GHF	含汞量高于 0.0005%的锌-空气电池	3849	39130103
759	GHW/GHF	含汞量高于 0.0005%的扣式碱性锌锰电池	3849	3913020100
760	GHW	极板含镉类铅酸蓄电池	3849	39130301
761	GHW	开口式普通铅酸蓄电池	3849	39130301
762	GHW	管式铅蓄电池（灌浆或挤膏工艺除外）	3849	3913030199
763	GHW	镉镍电池	3849	3913030201
764	GHW	铅酸蓄电池零部件	3849	3913060301
765	GHW	灌粉式管式极板（灌浆或挤膏工艺除外）	3849	3913069900
766	GHW/GHF	含汞浆层纸	3849	3913069900
767	GHW/GHF	高压汞灯	3872	39230501
768	GHW/GHF	电路板	3972	4021
769	GHW/GHF	含汞高温计	4013	41020101
770	GHW/GHF	含汞非医用温度计	4013	41020101
771	GHW/GHF	含汞压力表	4013	4102020301
772	GHW/GHF	含汞流量计	4013	41020301
773	GHW/GHF	含汞干湿计/湿度表	4014	4105091100
774	GHW/GHF	含汞晴雨表	4023	411101
775	GHW/GHF	氰化镀锌产品		
776	GHW/GHF	氰化物镀铜产品		
777	GHW	镀铬相关产品（三价铬镀铬工艺除外）		

注：

1. 小品种氨基酸是指亮氨酸、异亮氨酸、缬氨酸、色氨酸、蛋氨酸、精氨酸、胱氨酸、苯丙氨酸等。

2. 具体包括：C.I.酸性黄 42、C.I.酸性黄 61、C.I.酸性黄 117、C.I.酸性橙 67、C.I.酸性橙 95、C.I.酸性橙 116、C.I.酸性红 d 111、C.I.酸性红 114：2、C.I.酸性红 138、C.I.酸性红 151、C.I.酸性红 154、C.I.酸性红 249、C.I.酸性红 299、C.I.酸性红 374、C.I.酸性红 RN、C.I.酸性黑 210、C.I.酸性红 FGS、C.I.酸性紫 54、C.I.酸性蓝 113、C.I.酸性蓝 260、C.I.酸性蓝 A-G、C.I.酸性红 131、C.I.酸性红 246。

3. 具体包括：C.I.酸性黄 220、C.I.酸性黄 116、C.I.酸性黄 79、C.I.酸性黄 128、C.I.酸性黄 151、C.I.酸性黄 232、C.I.酸性橙 88、C.I.酸性红 213、C.I.酸性棕 21、C.I.酸性棕 28、C.I.酸性紫 68、C.I.酸性黑 60、C.I.酸性黄 127、C.I.酸性橙 154、C.I.酸性红 279、C.I.酸性红 315、C.I.酸性红 359、C.I.酸性红 405、

C.I.酸性蓝 317、C.I.酸性棕 282、C.I.酸性棕 283、C.I.酸性黑 107、C.I.酸性黑 168、C.I.酸性黑 188、C.I.酸性黄 158: 1、C.I.酸性黄 194、C.I.酸性红 362、C.I.酸性紫 90、C.I.酸性蓝 185、C.I.酸性蓝 193、C.I.酸性棕 355、C.I.酸性黑 52、C.I.酸性黑 172、C.I.酸性黑 194、C.I.酸性黑 220、C.I.酸性黑 B。

4. 具体包括：C.I.酸性蓝 324、C.I.酸性黄 17、C.I.酸性黄 23、C.I.酸性黄 25、C.I.酸性黄 49、C.I.酸性黄 199、C.I.酸性黄 219、C.I.酸性橙 3、C.I.酸性橙 156、C.I.酸性红 37、C.I.酸性红 57、C.I.酸性红 88、C.I.酸性红 266、C.I.酸性红 337、C.I.酸性红 361、C.I.酸性蓝 25、C.I.酸性蓝 40、C.I.酸性蓝 41、C.I.酸性蓝 62、C.I.酸性蓝 182。

5. 具体包括：C.I. 活性红 24、C.I. 活性黄 3、C.I. 活性黄 18、C.I. 活性黄 42、C.I. 活性黄 81、C.I. 活性黄 84、C.I. 活性黄 104、C.I. 活性黄 145、C.I. 活性黄 160、C.I. 活性黄 176、C.I. 活性橙 16、C.I. 活性橙 84、C.I. 活性橙 107、C.I. 活性橙 122、C.I. 活性红 21、C.I. 活性红 120、C.I. 活性红 121、C.I. 活性红 141、C.I. 活性红 194、C.I. 活性红 195、C.I. 活性红 198、C.I. 活性红 198-1、C.I. 活性红 223、C.I. 活性红 239、C.I. 活性红 250、C.I. 活性红 261、C.I. 活性紫 45、C.I. 活性蓝 14、C.I. 活性蓝 19、C.I. 活性蓝 21、C.I. 活性蓝 49、C.I. 活性蓝 170、C.I. 活性蓝 171、C.I. 活性蓝 194、C.I. 活性蓝 203、C.I. 活性蓝 222、C.I. 活性蓝 222、C.I. 活性黑 5、C.I. 活性黑 8。

6. 具体包括：代温灸膏、伤疔膏、伤湿止痛膏、关节止痛膏、安阳精制膏、复方牵正膏、活血止痛膏、跌打镇痛膏、麝香跌打风湿膏、麝香镇痛膏。

附录

《高污染、高环境风险产品名录（2014年版）》中部分产品的“除外工艺”⁴说明

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
1	瓦斯天然气(1)	富瓦斯矿井瓦斯抽采工艺	减少瓦斯排放，有效的利用瓦斯资源。	有效利用且减排外排瓦斯。
2	淀粉糖(5)	双酶法工艺	使用酶制剂液化糖化； 吨产品：产生废水3~4 t，COD 2.5~3.5 g/L，BOD 1.2~1.5 g/L，氨氮 0.03~0.08 g/L，pH 6~6.5；产品收率高、纯度高，设备酸腐蚀小。	不使用酸。
3	小品种氨基酸(6-13)	发酵法工艺	使用不同微生物菌种发酵； 吨产品：产生废水12~15 t，COD 5~8 g/L，氨氮1~1.5 g/L，pH 4.5~6.0；产品纯度高，废物可综合利用，废水排放量少。	使用微生物菌种，不使用毛发和酸。
4	柠檬酸（枸橼酸）(14)	发酵法加色谱分离法	吨产品：耗水约 16 t，废气和固体废物产生量少。	不使用石灰石、氧化钙等中和原料。

⁴ 除外工艺是指，《高污染、高环境风险产品名录（2014年版）》中部分高污染、高环境风险产品的生产工艺中，对环境危害小的工艺。

⁵ 对应序号是指，该产品在《高污染、高环境风险产品名录（2014年版）》中的序号。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
5	味精 (15)	浓缩等电工艺	吨产品：排放废水8~10 t, COD 1~1.5 g/L, 氨氮0.35~0.5 g/L, 易于治理。	不使用离子交换工艺。
6	成品皮革 (38)	环保型固定皮革涂饰层工艺	使用水性皮革涂层固定剂, 完全消除使用甲醛在生产和使用过程中可能造成的危害。	不使用甲醛。
		非致害性染料染色工艺	产品中不含致害性偶氮染料。	不使用致害性芳香胺。
7	纤维板 (40)	无胶纤维板制造工艺	不添加任何胶粘剂, 施加微量酸性催化剂, 在热磨机的高温高湿蒸汽环境中形成胶合物质并胶合成纤维板。生产过程中不排放 VOCs, 使用过程中无甲醛释放。	不使用胶粘剂。
8	沥青 (45)	焦油蒸馏采用常压、减压或常减压连续蒸馏工艺	大大减少沥青烟及苯并芘排放量。	焦油连续蒸馏。
9	二硫化碳 (65)	天然气加压非催化法	SO ₂ 排放大幅度减少。	不使用木炭。
		焦炭流化床连续法	吨产品：SO ₂ 1.54 kg、H ₂ S 0.025 kg。	使用流化床设备, 连续生产。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
10	氢氧化钡 (68)	硫化钡氧化法 (锰钡结合工艺)	吨产品: SO ₂ 排放降至 3.12 kg、烟尘降至 0.84 kg。	用低品位软锰矿 (MnO ₂ ≤20%) 处理所产生的 SO ₂ 。
11	氧化锌 (69)	氨浸法直接法生产工艺	SO ₂ 的排放量、含氨废水的浓度均大幅降低, 并循环利用。	不使用含锌矿物或冶金回收的富锌灰、硫酸。
12	硫化钠(硫化碱) (74)	转炉焙烧—热化塔溶浸—列管或薄膜蒸发	吨产品: 废水循环回用; 碱渣 0.35 t, 含硫化钠 1.5%; 废气有组织排放, 易治理。	采用转炉、热化塔、列管 (或薄膜) 蒸发器等设备。
13	硫酸钡 (76)	沉淀硫酸钡资源化综合利用工艺	吨产品: SO ₂ 排放浓度降至 0.6 g/m ³ 以下。	用低品位软锰矿 (MnO ₂ ≤20%) 处理所产生的 SO ₂ 。
14	硫酸锰 (78)	新型立窑碳还原焙烧连续法	吨产品: 产生废水 3 t、COD 0.4 kg、烟尘 3.8 kg、二氧化硫 1.6 kg、含锰废渣 0.8 t; 排放烟尘 0.14 g/m ³ 、SO ₂ 0.8 kg。	连续生产。
15	高锰酸钾 (93)	气动流化塔氧化法	吨产品: 不产生含锰废渣, 无锰尘、无烟尘、无碱雾污染。	加压密闭式、连续式生产。
16	氟化铝 (125)	无水工艺	HF、SO ₂ 气体回用, 不外排。	不使用液态氢氟酸

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
17	人造冰晶石(六氟铝酸钠) (129)	利用磷肥副产氟硅酸钠或电解铝电解质块生产高分子比冰晶石工艺	使用磷肥副产的氟硅酸钠或电解铝电解质块为原料; 吨产品: 排放 HF 0.5~0.8 g, 不排放含氟废水、SO ₂ 。	使用氟硅酸钠或电解铝电解质块。
18	氯化钡(130)	毒重石-盐酸法	吨产品: 排放废水 0.8 t; 排放废气 600 m ³ ; 排放含钡废渣(HW47) 0.4t。	使用毒晶石为原料, 无焙烧还原工艺。
19	硅酸钠(171)	纯碱法工艺	吨产品: 排放废水 0.2 t; SO ₂ 4 kg。	使用纯碱。
20	硅胶(181)	强制循环水洗硅胶生产工艺	耗水量和酸性废水排放量降低 95% 以上。	耗水量小, 基本不外排酸性污水。
21	保险粉(连二亚硫酸钠)(182)	新甲酸钠法	吨产品: 不产生氢氧化锌污泥, 产生精馏残液 0.1~0.2 m ³ , 甲酸钠和冷凝水全部回用于生产。	不使用锌粉, 不使用二氧化硫甲醇溶液。
22	环氧丙烷(209)	直接氧化法	吨产品: 产生废水 2 t, 不含有害物质; 没有废气和废渣。	不使用氯气、石灰乳
23	环氧氯丙烷(210)	甘油法	吨产品: 排放含盐废水 1t, 废水中盐含量 25%, 回收氯化钠后仅排放 0.75t 废水, 易于治理和综合利用。	生产使用甘油、氯化氢、烧碱等原料。
24	氯化苯(237)	干法脱氯化氢法	原料使用高纯度的石油苯, 产品中不含邻二甲苯等污染物。不使用水洗碱洗, 仅有系统干燥排出的废水, 吨产品废水排放约 0.006t, 排出的废水经共沸回收, 循环用于真空泵介质, 基本不对外排放。	生产过程中使用石油苯、氯气等原料。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
25	对二氯苯(238)	干法脱氯化氢法	原料使用高纯度的石油苯，产品中不含邻二甲苯等污染物。 不使用水洗碱洗，仅有系统干燥排出的废水，吨产品废水排放约 0.006t，排出的废水经共沸回收，循环用于真空泵介质，基本不对外排放。	
26	间二氯苯(239)	苯定向氯化-吸附分离法	吨产品：污染物数量比重污染工艺减少 95% 以上，达标排放的治理费用降低 90%。	不使用硝酸、硫酸。
27	1,2,3-三氯苯(241)	干法脱氯化氢法	原料使用高纯度的石油苯，产品中不含邻二甲苯等污染物。 不使用水洗碱洗，仅有系统干燥排出的废水，吨产品废水排放约 0.006t，排出的废水经共沸回收，循环用于真空泵介质，基本不对外排放。	生产过程中使用石油苯、氯气等原料。
28	1,2,4-三氯苯(242)			
29	甲醇(257)	天然气制甲醇工艺	吨产品：排放废水 $\leq 8\text{ m}^3$ 、COD $\leq 120\text{ mg/L}$ 、氨氮 $\leq 50\text{ mg/L}$ 。	使用天然气作原料。
		焦炉煤气制甲醇工艺	吨产品：排放废水 $\leq 8\text{ m}^3$ 、COD $\leq 120\text{ mg/L}$ 、氨氮 $\leq 50\text{ mg/L}$ 。	使用焦炉煤气作原料。
		联醇法	吨产品：排放废水 $\leq 10\text{ m}^3$ 、COD $\leq 70\text{ mg/L}$ 、氨氮 $\leq 40\text{ mg/L}$ 。	与合成氨联产甲醇。
30	甲基丙烯醇(259)	叔丁醇/异丁烯氧化加氢(氧化)法	原料：不使用有毒原料； 吨产品：副产物通过焚烧和生化处理均可转换为 CO ₂ 和水；废催化剂可回收利用，污染排放小。	不使用氯气作原料。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
31	间苯二酚(264)	间苯二胺水解法	吨产品：产生废水 4.6 t；废气 100 Nm ³ ；废渣 1.8 t。	使用硫酸、硝酸作为水解条件，污染小。
32	醋酸仲丁酯(268)	烯烃合成工艺	吨产品：不外排废水；估算达标治理成本 50~60 元。	无碱洗、水洗过程。
33	氯乙酸(269)	醋酐连续法	吨产品：基本不产生废母液（吨产品不超过 2%），产生醋酸 5 kg，氯乙酸 2~5 kg，不产生二氯乙酸和剧毒物乙酰氯。 如全行业采用该工艺，每年可少减排氯乙酸 0.5 万 t、二氯乙酸 1.2 万 t、醋酸 0.6 万 t，氯乙酰 0.3 万。	连续生产；产生废母液量极少（吨产品不超过 2%）。
34	丙酸(271)	微生物发酵法	吨产品：排放废水 2 t，废水中 COD 浓度 0.1 g/L；不产生有害气体。	生产过程中存在生物发酵。
35	甲基丙烯酸甲酯(274)	异丁烯法工艺	不使用剧毒和强酸原料；三废排放量少，易治理。	不使用氢氰酸和硫酸。
36	甲基丙烯酸丁酯(275)	连续化酯交换工艺	吨产品：无废水、废气；高聚物废渣 0.05~0.1 kg	使用甲基丙烯酸甲酯、正丁醇；连续化生产。
37	苯甲酸(277)	熔融结晶法	生产时不需要加入其他溶剂，采用直接熔融工艺，熔融热远小于精馏时的汽化热；连续式生产，污染物产生量少。	生产时不需要加入其他溶剂，连续式生产。
38	对氨基二苯胺(293)	硝基苯法	吨产品：排放废水 0.2 t，废气 60 Nm ³ ，废渣 0.2 t；排放三废的毒性明显下降。	采用催化加氢还原技术。
39	3,3'-二氯联苯胺(296)	加氢还原法	吨产品：产生 14% 废氢氧化钠碱液 300 kg，废盐酸和硫酸废水 1.8 t；不产生废活性炭渣等固体废弃物。	不使用氧化锌、水合肼。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
40	3,3'-二氯联苯胺盐酸盐 (DCB) (297)	加氢还原法	吨产品：产生 14% 废氢氧化钠碱液 300 kg，废盐酸和硫酸废水 1.8 t；不产生废活性炭渣等固体废弃物。	
41	乙酰乙酰类芳胺 (298)	以乙醇替代水做反应介质工艺	使用乙醇作为介质； 无废水排放；乙醇回收利用；产品收率 97%。	使用乙醇。
42	间苯二胺 (306)	催化加氢还原工艺	吨产品：产生废水 0.5 t，不产生固体废物铁泥；产品收率 97% 以上。	不使用铁粉。
43	对苯二胺 (乌尔丝 D) (307)	对硝基苯胺催化加氢还原工艺	吨产品：产生废水 0.36 t，不产生废渣；产品收率可达到 97.5% 以上。	不使用硫化碱。
44	2-氨基-4-乙酰氨基苯甲醚 (308)	催化加氢还原工艺	吨产品：产生废水 2 t，不产生固体废物铁泥；产品收率提高到 98% 以上。	不使用铁粉。
45	糠醛 (318)	两步法工艺	吨产品：排放废水 12 t，COD 7 g/L，糠醛 0.2 g/L；排放废渣 8 t。	分离玉米芯中的纤维素和半纤维素
46	2,4-二氯苯乙酮 (319)	苯定向氯化-吸附分离法	吨产品：污染物数量比重污染工艺减少 90% 以上，达标排放的治理费用降低 87%。	不使用硝酸、硫酸。
47	顺酐 (马来酸酐) (351)	正丁烷氧化法	仅排放少量正丁烷、乙酸和顺酸等有机物。	不使用苯。
48	脂肪叔胺 (352)	脂肪醇法工艺	吨产品：产生废水 0.09t，废水中 COD 降至 1~2g/L。	以脂肪醇为原料，常压低温反应。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
49	聚氨基甲酸乙酯(354)	无汞催化剂生产工艺	产品中不含汞。	不使用含汞催化剂，产品中不含汞。
50	甘氨酸(355)	天然气羧基乙腈工艺	吨产品：排放少量废水，废水中COD浓度2g/L，废水中不含氯化铵和乌洛托品。	使用天然气作主要原料。
51	噻吩(359)	萃取精馏法	污染物产生量少，且较易处理，危害程度不高。	采用萃取精馏等分离过程。
52	三氯吡啶酚钠(三氯吡啶醇钠)(360)	吡啶双向氯化合成法	无废液、固废排放，水循环利用。	不使用三氯乙酰氯、丙烯腈。
53	毒死蜱(376)	四氯吡啶法	吨产品：排放废水3.2t，易于处理。	不使用三氯乙酰氯、丙烯腈。
54	吡虫啉(391)	吗啉-正丙醛工艺	不使用丙烯醛、丙烯腈，反应条件温和，生产过程无高温高压，可实现连续化生产，主要副产物实现了综合利用； 吨产品：废渣产生量为0.30~0.40t，达标排放治理费用低。	不使用丙烯醛、丙烯腈。
55	甲草胺(394)	甲叉法	能耗低，污水产生量小，无强碱废水产生，副产物为高浓度氯化铵，易回收利用；产品质量好。	使用2-甲基-6-乙基苯胺和氯乙酰氯为原料。
56	乙草胺(395)	甲叉法	吨产品：产生废水0.182t，且来源于洗涤用水，易处理且成本低。	不使用强酸强碱和三氯化磷。
57	丁草胺(396)	甲叉法	能耗低，污水产生量小，无强碱废水产生，副产物为高浓度氯化铵，易回收利用；产品质量好。	使用2-甲基-6-乙基苯胺和氯乙酰氯为原料。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
58	油墨 (449)	水性液体 油墨	使用水作溶剂,大幅减少有机溶剂使用,外排含苯溶剂少。	油墨中构成 VOCs (醇和醇醚类等)含量≤30%其余挥发性溶剂为水。
59	钛白粉 (450)	氯化法	吨产品: 熔盐氯化工艺产生废气 1500Nm ³ 、废渣 0.49~0.67t; 沸腾氯化工艺产生废气 870Nm ³ 、废渣 0.22~0.45t。	采用熔盐氯化或沸腾床氯化生产四氯化钛。
		联产法硫酸法	七水硫酸亚铁、浓度为 20%左右的水解废酸零排放, 钛石膏综合利用率>50%, 废水、废气全部达标排放。	钛白粉与硫酸联产 (附近有制造硫酸装置的除外), 与七水硫酸亚铁、钛石膏的深加工产品联产。
60	C.I. 酸性黄 42 等偶氮型酸性染料 (486-508)	原浆喷雾干燥工艺	直接干燥, 不需盐析或经膜处理, 不产生含盐废水。	不使用氯化钠。
61	C.I. 酸性黄 220 等金属络合型酸性染料 (509-544)	原浆喷雾干燥工艺	直接干燥, 不需盐析或经膜处理, 不产生含盐废水。	不使用氯化钠。
62	C.I. 酸性蓝 324 等蒽醌型酸性染料 (545-564)	原浆喷雾干燥工艺	直接干燥, 不需盐析或经膜处理, 不产生含盐废水。	不使用氯化钠。
63	C.I. 活性红 24 等 39 种活性染料 (610-648)	原浆喷雾干燥工艺	直接干燥, 不需盐析或经膜处理, 不产生含盐废水。	不使用氯化钠。
64	还原靛蓝 (653)	苯胺基乙腈法	主要原料系石化工业副产物的综合利用; 吨产品: 产生含碱废水 50~70t, 经处理后套用; 废气中 NH ₃ 回收利用; 不产生固废铁泥。	不使用氯乙酸、硫酸亚铁。
65	ABS 树脂 (659)	连续本体聚合法	吨产品: 不产生废水, 产生废气 130 Nm ³ 。	反应体系密闭且连续, 苯乙烯和丙烯腈循环利用, 基本不产生废水。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
66	聚四氟乙烯涂层不粘材料(661)	PFOA 替代助剂	无致癌性和致突变性,安全、稳定,较难被人体吸收,产物在水中自行分散,是全氟辛酸铵助剂(PFOA)良好的替代品。	生产过程中不使用全氟辛酸铵。
67	初级形状的环氧树脂(662、663)	一步法脱盐工艺、 二步法添加工艺	配建脱盐提纯装置; 吨产品:使用有机溶剂低于10 kg,排放废水小于2 t, COD 小于0.8 g/L, 废水易于生化处理。	有脱盐提纯装置,盐回收大于260 kg/吨产品。
68	聚碳酸酯(664)	非光气法	吨产品:产生废水1.1 t,易处理。	不使用光气、二氯甲烷,产生CO ₂ 或乙二醇。
		连续式、 无静态光气留存的光气法工艺	含盐废水中的污染物(包括苯酚和二氯甲烷)能通过常规工艺技术(汽提和吸附)有效脱除,废水可循环利用从而实现氯循环。	采用光气安全技术能做到光气风险可控,二氯甲烷作为溶剂在封闭系统中循环使用。
69	羧甲基纤维素(669)	基于溶媒法的微波辅助法	吨产品:排放废水2 t、COD 5 g/L;副产氢氧化钠浓度8 g/L,氯乙酸浓度2 g/L。	原料处理过程中使用微波辅助处理工艺,大幅减少污染物产生。
70	聚乙烯醇(670)	石油乙烯法	原料:采用乙烯为原料; 吨产品:无电石废渣和废水排出,能源消耗小,污染物产生量少且较易处理,危害程度较低。	使用乙烯作原料。
71	β-苯乙醇(2-苯基乙醇)(689)	双氧水法	使用双氧水做氧化剂; 废水含硫酸钠10%,提取芒硝后循环使用,废水零排放。	使用双氧水,无工艺废水外排。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
72	乳酸乙酯 (2-羟基丙酸乙酯) (691)	乙醇脱水连续工艺	不使用苯; 吨产品: 消耗乙醇0.45t; 废水中COD为0.16 g/L。	不使用苯, 酯化、浓缩和精馏过程均为连续生产。
73	阿莫西林 (693)	酶转化工艺	不使用二氯甲烷、三乙胺、特戊酰氯等有毒有害有机溶剂; 吨产品: 三废排放量降低 50%以上; 不产生和排放二氯甲烷。	不使用二氯甲烷、三乙胺、特戊酰氯等有机溶剂。
74	6-氨基青霉烷酸 (6-APA) (694)	酶裂解法	使用的有机物减少 65%, COD、氨氮分别下降 43%、9.1%, 不排放含磷污染物。	使用的有机物少, 使用硼酸、高纯盐酸和离子膜液碱。
75	7-氨基头孢烷酸 (7-ACA) (698)	生物酶法	吨产品: 相比重污染工艺, COD 减少 50%, 氨氮减少 80%。	不使用三甲基氯硅烷、N,N- 二甲基苯胺、二氯甲烷、五氯化磷、乙二醇。
76	盐酸小檗碱 (盐酸黄连素) (702)	化学合成法	吨产品: 三废产生量较少, 易处理。	不使用黄柏树皮。
77	泛昔洛韦中间体酰化物 (703)	无钠硼氢工艺	无高压高温反应工段, 产品收率高; 吨产品: 废水产生量小, 其中无磷酸盐废水排放, 少产生含氯化钠废水 5.48t, 不产生含硼酸盐废水。	生产过程中不使用钠硼氢, 基本不产生难处理废水。
78	氨基比林 (704)	加氢还原工艺	吨产品: 物耗减少 38%; COD 产生量降低 50%以上、氨氮降低 70%以上、总盐分降低 40%; 能耗降低 38%以上。	利用 AA (氨基安替比林) 结晶进行加氢还原。
79	磺胺嘧啶 (SD) (706)	乙烯基乙醚法	生产中产生电石渣、废活性炭、氯化氢气体, 但数量不大、易综合利用。	不使用乙炔酮、甲醛、二乙胺、二氧化锰。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
80	维生素 B1 (707)	丙烯腈-甲酰氨基嘧啶工艺	原料:不使用硫酸二甲酯、发烟硫酸等剧毒或高污染原料; 吨产品:原料消耗降低 30%,水污染物产生量降低约 50%, 污染治理成本减少约 60%。	不使用硫酸二甲酯、发烟硫酸等原料。
81	黄姜皂素(711)	酒精浸取法	吨产品:用水量≤50t, 有机溶剂消耗<1t, 不使用强碱; 基本不产生废渣与废水。	闭环式提取,残渣用于酒精生产和有机复合肥生产。
82	叶酸(蝶酰谷氨酸)(712)	零排放法连续技术	无废水排放。	母液均被处理利用。
83	中药橡胶膏剂 (713-722)	热压法	不使用有机溶剂,涂胶后无烘干环节,工艺简便、节约能源。	不使用有机溶剂。
84	支护混凝土 (730)	地下矿山湿式喷射混凝土工艺	产生的粉尘浓度低,对工人健康的危害小;生产率、回弹度高;水灰比易于控制,混凝土强度高。	使用湿式喷射混凝土机。
85	平板玻璃(732)	浮法	使用天然气等清洁燃料; 吨产品:排放 SO ₂ 、NO _x 、烟尘比重污染工艺减少 50%。	使用天然气等清洁燃料;使用锡液槽和过渡辊台等设备。
86	玻璃纤维(733)	池窑拉丝工艺	使用叶腊石、硼钙石等原料; 吨产品:废水不含不饱和聚酯树脂、石油醚、机械润滑油等,易治理。	使用叶腊石、硼钙石,在池窑中熔融。
87	锌(741)	富氧常压直接浸出炼锌工艺	SO ₂ 产生量少。	冶炼厂无需建设焙烧车间和硫酸厂。

序号	产品名称 (对应序号 ⁵)	除外工艺		
		名称	污染物排放情况	认定特征
88	氧化铝(744)	拜耳法工艺	使用烧碱溶液处理矿石； 吨产品：产生废水 0.5t、COD 0.05 kg、总磷 9.6kg、废气 2200 Nm ³ ，工业粉尘 51kg。	使用烧碱溶液，使用反应釜设备。
89	金(747)	重选法提金工艺	不使用任何药剂，无环境污染。	不使用汞。
90	彩钢板及其制品(749)	连续辊涂-印刷工艺	金属板辊涂印刷后进入固化炉固化，产生废气，经二次燃烧，热能再利用，排放 VOC 浓度低；使用无铬钝化，不水洗。	废气密闭回收后经焚烧，热能得到再次利用；采用无铬钝化；无钝化、磷化废水产生。
91	管式铅蓄电池(762)	灌浆或挤膏工艺	铅尘排放大幅度减少。	采用灌浆或挤膏设备，湿式作业。
92	灌粉式管式极板(铅蓄电池零件)(765)			
93	镀铬相关产品(777)	三价铬镀铬工艺	吨产品：几乎不产生废气、废渣，废水中的主要污染物是三价铬，较易处理。	使用以三价铬为主要成分的电镀液。

二、环境保护重点设备名录（2014年版）

（一）环境监测设备

序号	设备名称	性能参数	应用领域
1	在线固定污染源排放烟气连续监测仪	符合《固定污染源烟气排放连续监测系统技术要求及检测方法（试行）》（HJ/T 76-2007）要求。含尘量测量范围 0~200~2000mg/m ³ ；精度±2%；气体污染物测量范围 SO ₂ /NO _x 0~250~2500mg/m ³ ；CO0~500~5000mg/m ³ ；气体污染物测量精度±1%满量程；流速测量范围 0~35m/s；流速测量精度±0.2m/s；温度 0~200℃，精度±1℃；湿度 0~20%，精度±2%满量程	大气污染源监测
2	化学需氧量水质在线自动监测仪	符合《环境保护产品技术要求 化学需氧量（COD _{Cr} ）水质在线自动检测仪》（HJ/T 377-2007）要求。测量时间小于 60min，最小量程范围 0-2000 mg/L，重复性小于±10%，零点漂移±5%，量程漂移±10%	水质污染监测
3	高锰酸钾指数水质自动分析仪	符合《高锰酸钾指数水质自动分析仪技术要求》（HJ/T 100-2003）标准的要求。测量时间小于 60min，最小量程范围 0-20 mg/L，重复性小于±10%，零点漂移±5%，量程漂移±5%	
4	氨氮水质自动分析仪	符合《氨氮水质自动分析仪技术要求》（HJ/T 101-2003）要求。测量时间小于 60min 电极法：最小量程范围 0.05-100 mg/L、重复性小于±5%，零点漂移±5%，量程漂移±5% 光度法：最小量程范围 0.05-50 mg/L，重复性小于±10%，零点漂移±10%，量程漂移±10%	水质污染监测
5	总磷水质自动分析仪	符合《总磷水质自动分析仪技术要求（HJ/T 103-2003）要求。测量时间小于 60min，最小量程范围 0-50 mg/L、重复性小于±10%，零点漂移±5%，量程漂移±10%	水质污染监测
6	总氮水质自动分析仪	符合《总氮水质自动分析仪技术要求》（HJ/T 102-2003）要求。测量时间小于 60min，最小量程范围 0-100 mg/L、重复性小于±10%，零点漂移±5%，量程漂移±10%	水质污染监测
7	总有机碳水质自动分析仪	符合《总有机碳（TOC）水质自动分析仪技术要求》（HJ/T 104-2003）要求。测量时间小于 60min，最小量程范围 0-100 mg/L、重复性小于±5%，零点漂移±5%，量程漂移±5%，实际废水比对试验小于±10%	水质污染监测

序号	设备名称	性能参数	应用领域
8	重金属水质自动分析仪 (汞、铬、镉、铅和类金属砷)	六价铬水质监测设备符合《六价铬水质自动在线监测仪技术要求 (HJ/T 609-2011) 要求。重复性小于±10%，零点漂移±5%，量程漂移±10%	水质污染监测
9	五参数水质在线监测仪	符合《pH 水质自动分析仪技术要求》(HJ/T 96-2003)、《电导率水质自动分析仪技术要求》(HJ/T 97-2003)、《浊度水质自动分析仪技术要求》(HJ/T 98-2003)、《溶解氧水质自动分析仪技术要求》(HJ/T 99-2003) 要求。水温测定范围 0-60℃，测量误差±0.5℃；pH 测定范围 0.00~14.00、响应时间≤0.5min、漂移±0.1pH；溶解氧测定范围 0.00~20.00mg/L、响应时间 2min 以内、重复性±0.3mg/L、零点漂移±0.3mg/L、量程漂移±0.3mg/L；电导率测定范围 0-500mS/cm、响应时间≤0.5min、漂移±1%；浊度重复性±5%、零点漂移±3%、量程漂移±5%	水质污染监测
10	污水流量计	超声波明渠污水流量计符合《超声波明渠污水流量计》(HJ/T 15-2007) 要求。二次仪表基本误差≤1%；绝缘电阻≥20MΩ；绝缘强度≥1500kV；液位测量误差≤3mm；流量测量误差≤5%；计时误差≤5min/30d；平均无故障运行时间≥200d 电磁管道流量计符合《环境保护产品技术要求 电磁管道流量计》(HJ/T 367-2007) 要求。流量计的基本误差符合 HJ/T 367；流量计经连续 30 天稳定性试验，零点漂移应不超过基本误差限绝对值的 1/3	水质污染监测
11	水质自动采样器	符合《水质自动采样器技术要求及检测方法》(HJ/T 372-2007) 要求。采样量误差±10%，等比例采样量误±15%，机箱内温度控制误差±2℃	水质污染监测
12	污染源在线自动监控数据采集传输仪	符合《污染源在线自动监控(监测)数据采集传输仪技术要求》(HJ 477-2009) 要求。数据采集误差≤1%，系统时钟计时误差±0.5‰，至少存储 144000 条记录，平均无故障连续运行时间在 1440h 以上，绝缘阻抗 20MΩ	水质污染监测、 大气污染监测
13	污染源过程监控系统	数据采集误差≤1%，系统时钟计时误差±0.1‰，绝缘阻抗≥20MΩ，至少存储 144000 条记录，平均无故障连续运行时间在 1440h 以上	水质污染监测、 大气污染监测
14	饮食业油烟在线自动监测仪	零点漂移：1h 零点漂移不超过±0.5mg/m ³ 准确度：与参比方法测定结果平均值的相对误差应不超过±20% 线性误差：≤10% 绝缘阻抗：≥20MΩ	餐饮业油烟污染 监测

(二) 大气污染防治设备

序号	设备名称		关键设备	性能参数	应用领域
1		石灰石—石膏法脱硫成套设备	烟气挡板、增压风机、吸收塔(内含喷淋设备和浆液搅拌器)、除雾器、循环泵、氧化风机、吸收剂球磨设备、石膏旋流器、真空脱水皮带机、集散控制设备、石膏输送机等	脱硫效率 $\geq 97.5\%$ ，钙硫比 < 1.03 ，脱硫装置电耗 $< 1.5\%$ ，石膏中 $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 含量 $\geq 90\%$ 、含水率 $< 10\%$ 。	适用于200MW及以上各种容量燃煤发电机组和烧结机等工业烟气脱硫
2		海水法脱硫成套设备	烟气挡板、增压风机、气气热交换器(GGH)、吸收塔、海水增压泵、曝气风机和集散控制设备等	脱硫效率 $\geq 95\%$ ，脱硫海水混合曝气后 $\text{pH} \geq 6.8$ 。	适用于我国东、南部沿海海水扩散条件良好的地区，燃用含硫量小于1%的煤种及200MW及以上新建燃煤发电机组
3	脱硫设备	氨法脱硫成套设备	脱硫塔、氨罐、循环槽、结晶槽、料液槽、增压风机、氧化风机、结晶泵、料液泵、喷雾泵、旋液分离器、离心机、干燥机、离心过滤机和集散控制设备等	脱硫效率 $\geq 97.5\%$ ，氨逃逸浓度低于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。	适用于有稳定氨资源地区300MW及以下燃煤发电机组和烧结机、工业锅炉窑炉等烟气脱硫 也适用于石油炼制行业催化裂化装置的烟气脱硫
4		循环流化床法脱硫成套设备	生石灰消化器、烟气挡板、引风机、吸收塔(包含喷嘴等设备)、密封风机、灰斗、再循环斜槽、除湿机、塔底灰输送风机、仓泵、给料机、皮带称重机、空气压缩机、干燥机、水泵、冷冻干燥器、和集散控制设备等	脱硫效率 $\geq 90\%$ ，钙硫比 ≤ 1.2 ，脱硫塔阻力 $< 1500\text{Pa}$ 。	适用于干旱缺水地区600MW及以下燃煤发电机组和烧结机等工业烟气脱硫
5	脱硝设备	选择性催化还原(SCR)脱硝成套设备	SCR反应器、压缩空气储罐、储氨罐、卸料压缩机、液氨蒸发器、水喷淋降温装置、氨喷射格栅、喷嘴、稀释风机、引风机、空气压缩机和集散控制设备等	脱硝效率70%~90%，系统氨逃逸质量浓度控制在 $2.5\text{mg}/\text{m}^3$ 以下。	适用于燃煤发电机组及水泥工业等烟气脱硝 也适用于石油炼制行业催化裂化装置的烟气脱硝

序号	设备名称		关键设备	性能参数	应用领域
6		选择性非催化还原 (SNCR) 脱硝成套设备	还原剂储罐、空气压缩机、混合器、水泵、循环泵、多层还原剂喷入装置和控制设备等	SO ₂ 转化率 < 0.5%，脱硝效率 > 85%，氨逃逸率 < 3 ppm。	适用于燃煤发电机组辅助脱硝及水泥工业等烟气脱硝
7	除尘设备	电除尘器	阴、阳极系统、振打装置、外壳结构件、进出口封头、气流分布装置、高压电源、低压系统和集控系统、湿式电除尘喷淋系统及防腐装置、移动电极移动阳极系统及刷灰装置、粉尘凝聚装置等	除尘效率 ≥ 99.8% 以上，设备阻力 < 300Pa，本体漏风率 < 2%，烟尘排放浓度低于 20mg/m ³ 。	适用于 1000MW 及以下燃煤发电机组烟气粉尘治理以及钢铁、有色金属、冶金、建材、化工等多个行业的工业除尘
8		电袋复合除尘器	阴、阳极系统、振打装置、外壳结构件、进出口封头、气流分布装置、高压电源、低压系统和集控系统、花板、滤袋、喷吹系统等	除尘效率达 99.8%，设备阻力 < 1000Pa，过滤速度 ≥ 1.2m/min，滤袋寿命 ≥ 3 年，烟尘排放浓度低于 20mg/m ³ 。	适用于 600MW 及以下燃煤发电机组烟气粉尘治理以及钢铁、有色金属、冶金、建材、垃圾焚烧、化工等多个行业的工业除尘
9		袋式除尘器	外壳结构件、进出口封头、气流分布装置、低压系统和集控系统、花板、滤袋、喷吹系统等	烟尘捕集效率 ≥ 99.8%，设备阻力 < 1200Pa，过滤速度 ≥ 1.0m/min，滤袋寿命 ≥ 3 年，烟尘排放浓度低于 20mg/m ³ 。	适用于 600MW 及以下燃煤发电机组烟气粉尘治理以及钢铁、有色金属、冶金、建材、垃圾焚烧、化工等多个行业的工业除尘
10	饮食业油烟净化设备	静电式油烟净化设备		除油烟效率 ≥ 95%，设备阻力 < 300Pa，本体漏风率 < 5%，油烟排放浓度低于 2mg/m ³ 。	适用于大型或中高档饭店，如星级饭店、麦当劳、肯德基及品牌连锁店等
11		机械(动态离心式)式油烟净化设备		除油烟效率 ≥ 95%，设备阻力 < 300Pa，本体漏风率 < 5%，油烟排放浓度低于 2mg/m ³ 。	适用于单位食堂及酒店和居民小区餐厅、家庭厨房油烟等

序号	设备名称	关键设备	性能参数	应用领域
12	VOCs 吸附回收装置	废气预处理设备；颗粒活性炭吸附设备、活性炭纤维吸附设备、分子筛吸附设备、树脂吸附设备	净化率超过 90%(提供环保设备监测报告)	适用于喷涂、石油、化工、包装印刷、油气回收、涂布、制革等行业
13	VOCs 吸附浓缩-燃烧装置	废气预处理设备、吸附浓缩-催化燃烧设备、吸附浓缩-热力燃烧设备	吸附净化效率超过 90%，燃烧净化效率超过 95%，同时达到环保排放标准要求(提供环保设备监测报告)	适用于喷涂(集装箱、家具、汽车、机械设备制造、家电、造船等)包装印刷、化工、电子、制药等
14	VOCs 燃烧装置	废气预处理设备、催化燃烧设备、热力燃烧设备	燃烧净化效率超过 95%，达到环保排放标准要求(提供环保设备监测报告)	适用于石油、化工、喷涂、电线电缆、制药等
15	VOCs 低温等离子体净化装置	废气预处理设备、低温等离子体处理设备	VOCs 净化效率超过 70%，恶臭异味和 VOCs 排放浓度达到环保标准要求(提供环保设备监测报告)	适用于污水废气处理、生物发酵、化工、喷涂、制药、农药、纺织印染等
16	VOCs 生物净化系统	废气预处理设备、生物降解设备	生物降解净化效率超过 85%，恶臭异味和 VOCs 排放浓度达到环保要求(提供环保设备检测报告)	适用于市政污水处理系统、工业企业废水处理站、生活垃圾处理废气治理以及其它低浓度混合废气治理的场合
17	汽油加油系统油气回收系统		加油站、储油库油气回收系统：油气处理率：≥90% 油罐车卸油油气回收系统：油气处理率：≥95%	适用于车用汽油的加注、运输、储存的油气回收(VOCs)

(三) 固体废物污染防治设备

序号	设备名称	性能参数	应用领域
1	危险废物回转窑焚烧炉	处理规模≥20t/d 焚烧炉温度≥1100℃ 烟气停留时间≥2s 二噁英排放量≤0.5 ng TEQ/Nm ³ 烟气排放达到《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484) 其他参数符合《危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范》	适用于工业污泥、医疗废物和危险废物焚烧处理
2	医疗废物高温蒸煮设备	处理规模≥2t/d VOCs 排放量≤20mg/m ³ 消毒效果：微生物杀灭对数值大于 4 或微生物灭活效率大于 99.99% 其他参数符合国家相关标准	适用于量小的医疗废物的处理处置
3	医疗废物热解焚烧炉(A-B 炉)	处理规模≥5t/d 焚烧温度≥850℃ 烟气停留时间≥2s 二噁英排放量≤0.5 ng TEQ/Nm ³ 烟气排放达到《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484) 其他参数符合《危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范》	适用于医疗废物的处理处置
4	废铅蓄电池处理回收设备	年处理量≥5 万 t 酸液回收率≥98% 铅回收率≥98% 塑料回收率≥98% 废电解液综合利用率≥98% 其他参数符合国家相关标准	适用于废铅蓄电池的处理回收

序号	设备名称	性能参数	应用领域
5	流化床焚烧炉	处理能力 $\geq 50\text{t/d}$ 炉膛内焚烧温度 $\geq 850^\circ\text{C}$ 烟气停留时间 $\geq 2\text{s}$ 焚烧炉渣热灼减率 $\leq 5\%$ 烟气排放达到《生活垃圾焚烧污染控制标准》(GB18485)	适用于市政污泥、工业污泥、生活垃圾的处理处置
6	机械炉排炉	处理量 $\geq 200\text{t/d}$ 炉膛内焚烧温度 $\geq 850^\circ\text{C}$ 烟气停留时间 $\geq 2\text{s}$ 焚烧炉渣热灼减率 $\leq 5\%$ 烟气排放达到《生活垃圾焚烧污染控制标准》(GB18485)	适用于生活垃圾的处理处置
7	厌氧消化成套处理装置	处理规模 $\geq 50\text{t/d}$ 反应温度： $30\sim 36^\circ\text{C}$ 有机物分解率 $\geq 60\%$	适用于市政污泥、生活垃圾的处理处置
8	城镇粪便处理成套设备	固液分离出渣含固率 $\geq 45\%$ 絮凝脱水出渣含固率 $\geq 25\%$ 臭气排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554) 堆肥达到《城镇垃圾农用控制标准》(GB8172)	适用于粪便的处理处置
9	垃圾填埋压实机	压实重量 $\geq 20\text{t}$	适用于垃圾填埋